



## *Bac Professionnel Pilote de Ligne de Production*

### **Le métier**

Le pilote d'installations automatisées est chargé d'assurer le bon fonctionnement des lignes de fabrication ; il doit notamment atteindre les objectifs de production qui lui ont été fixés (qualité des produits, respect des délais...). Il prépare d'abord les équipements. En particulier, il entre dans la mémoire des automatismes qui conduisent le système, toutes les données nécessaires à la fabrication (température, débit, pression...). Il procède ensuite aux essais et réglages. Après la mise en route, il surveille les différents indicateurs qui l'informent sur l'avancement des opérations et sur la qualité du produit. S'il constate une dérive des données initiales (baisse de la température, débit insuffisant...), il effectue les corrections qui s'avèrent nécessaires. Il peut aussi arrêter l'installation en cas d'incident. Ce technicien de terrain occupe donc un poste de responsabilité. Il contribue également à améliorer la performance des équipements, veille à la sécurité, informe et anime l'équipe de fabrication.



### **Les qualités pour réussir dans cette formation**

Responsable d'une ligne de fabrication ou de conditionnement, le pilote doit maîtriser toutes les étapes d'un process industriel. Il doit faire preuve de méthode, de précision, d'un sens des responsabilités développé. Il lui faut aussi être très réactif pour identifier les anomalies survenant en cours de production et trouver une solution.



### **Poursuite après le Bac Professionnel**

- Insertion professionnelle
- Deux ans vers un BTS Maintenance, Conception Réalisation de Systèmes Automatisés, DUT...

